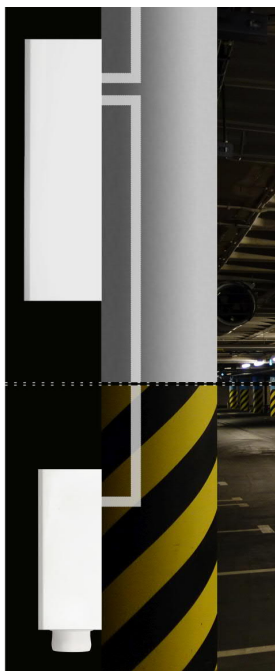
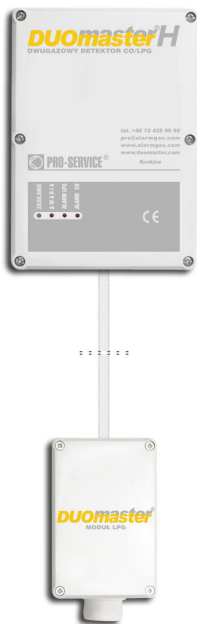


**Dwugazowy Detektor**  
**DUOmaster CO/LPG H/EP/RS485-B**  
 (wyjście RS485, wersja montażowa B)



Dwugazowy Detektor „DUOmaster CO/LPG H/EP/RS485-B” przeznaczony jest do stosowania w stacjonarnych systemach detekcji tlenku węgla (CO) oraz propanu-butanu (LPG), poza strefami zagrożonymi wybuchem. Obudowa (poprzez zastosowanie przepustów kablowych) jest przystosowana do montażu w systemach okablowań podtynkowych. Pomiar stężenia gazu jest wykonywany w oparciu o czujniki elektrochemiczne (CO) i półprzewodnikowe (LPG). Typowy obszar zastosowań detektora „DUOmaster CO/LPG H/EP /RS485-B” to garaże i parkingi podziemne. Detektor „DUOmaster CO/LPG H/EP/RS485-B” jest przeznaczony do współpracy z typowymi centralkami alarmowymi lub sterownikami o wejściach zgodnych ze standardem RS485 i protokołem transmisji Modbus RTU (np. EXter4z/RS485, uniSTER8z/RS485, uniSTER16z, uniSTER32z, DINster3xRS, modularPAG, itp.), systemami sterowania wentylacją i sterownikami przemysłowymi.

**Wersje :**

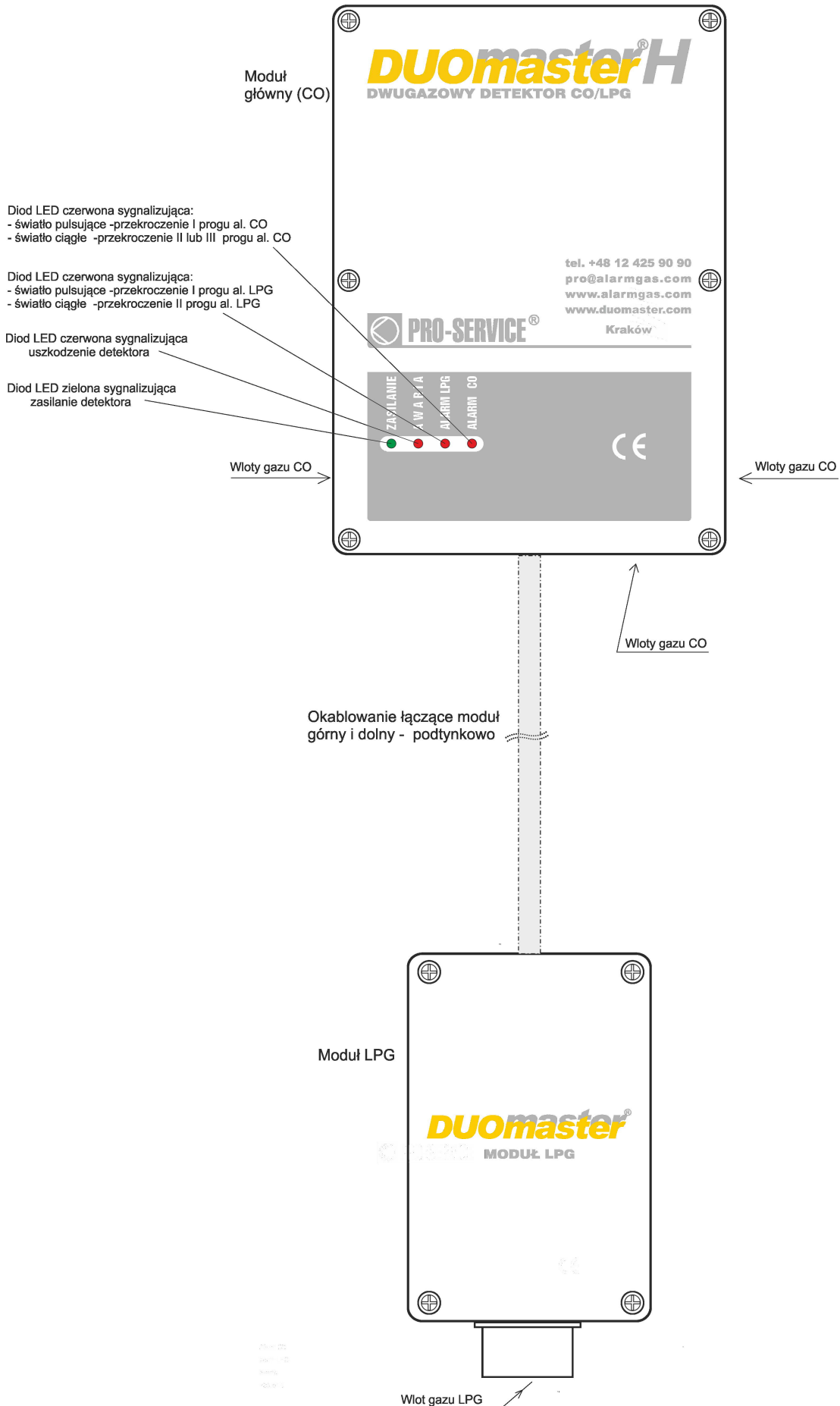
- DUOmaster CO/LPG H/EP/RS485-B – czujnik CO elektrochemiczny, czujnik LPG półprzewodnikowy, wyjście RS485 z protokołem Modbus RTU, obudowa w wersji montażowej B (okablowanie montażowe podtynkowe)

**Podstawowe parametry techniczne:**

Zasilanie / pobór prądu	24V (12-28V) DC, maks. pobór mocy – 1,5W
Rodzaj czujnika	- tlenek węgla CO : elektrochemiczny, selektywny - propan-butan LPG : półprzewodnikowy, nieselektywny
Czas życia czujników	- elektrochemiczne CO - 7...10 lat - półprzewodnikowe LPG - powyżej 5 lat
Zakres pomiarowy	- tlenek węgla CO - 500ppm - propan-butan LPG - 50%DGW
Rodzaj pomiaru	ciągły, dyfuzyjny
Czas odpowiedzi T90	≤ 60sek.(sensor CO elektrochemiczny i LPG półprzewodnikowy)
Progi alarmowe (A1 / A2) (typowe)	- tlenek węgla CO : I próg alarmowy / II próg alarmowy – 40ppm / 100ppm - propan-butan LPG : I próg alarmowy / II próg alarmowy – 10 /30 %DGW
Rodzaje wyjść	- RS485, protokół Modbus RTU
Sygnalizacja stanów alarmowych	- tlenek węgla CO -czerwona dioda LED „ALARM CO” na płycie czołowej. - propan/butan LPG -czerwona dioda LED „ALARM LPG” na płycie czołowej.
Sygnalizacja stanów awaryjnych	uszkodzenie detektora lub zbyt niskie napięcie zasilania detektora - czerwona dioda LED „AWARIA” na płycie czołowej
Podłączenie	- moduł główny : przepust kablowy PDEN20M – x2 (zasilanie, wyj. RS485) przepust kablowy PP10 (do połączenie z modułem LPG) - moduł LPG : przepust kablowy PP10 (do połączenia z modułem głównym)
Temperatura pracy	- 20 do + 50 °C
Wilgotność	do 95 %, bez kondensacji pary
Obudowa	materiał PS, stopień ochrony IP-33
Wymiary (wys. x szer. x głęb.)	- moduł główny : 176mm x 126mm x 56mm - moduł LPG : 136mm x 78mm x 56mm (z komorą pomiarową)
Waga	400g – moduł główny, 155g – moduł LPG

**Dwugazowy Detektor  
 DUOmaster CO/LPG H/EP/RS485-B  
 (wyjście RS485, wersja montażowa B)**

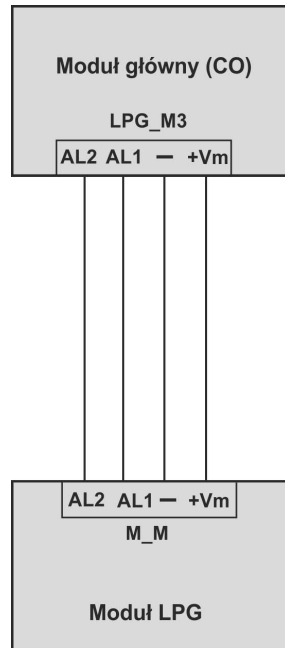
**Widok**



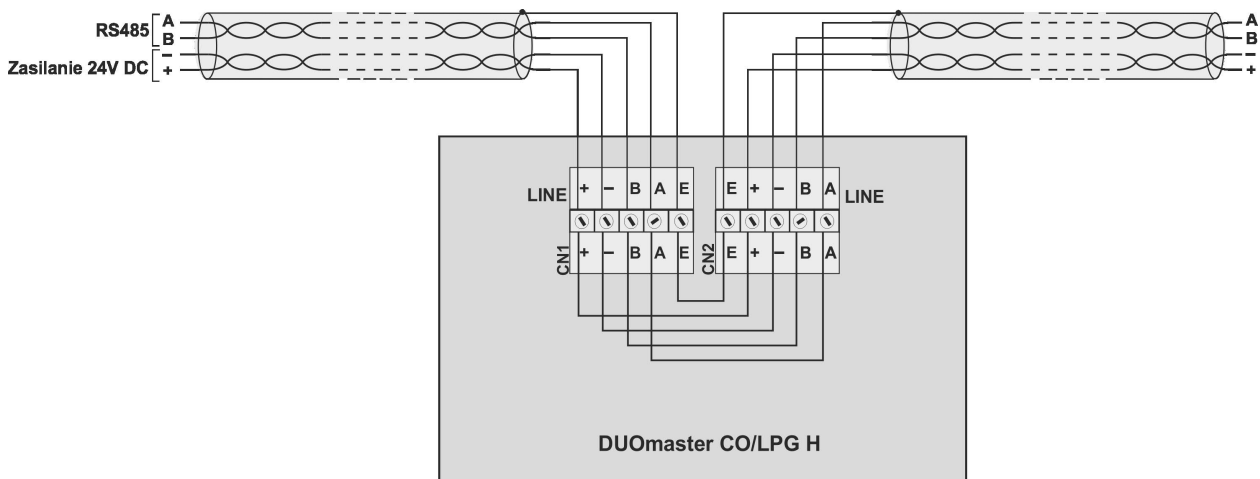


**Dwugazowy Detektor  
 DUOmaster CO/LPG H/EP/RS485-B  
 (wyjście RS485, wersja montażowa B)**

**Połączenie modułu głównego (CO) i modułu LPG**



**Podłączenie detektora do magistrali RS485**



*Parametry transmisji (standardowo) :*

- prędkość - 9600 bodów,
- format danych : 8 bitów danych, 1 bit stopu, bez parzystości.

*Realizowane funkcje Modbus RTU:*

- Funkcja [03] - odczyt rejestrów
- Obsługa błędów ["exception" -01, 02,03]